

Curriculum Vitae

Tomás Pablo Pérez Núñez

Chileno, nacido el 31 de Octubre de 1971, rut: 10.923.268-8 casado
Domiciliado en Esmeralda 528 Dpto. 33 – Iquique.
Teléfonos de contacto (09) 77947599
Email: tomasperez71@gmail.com

Perfil Profesional

Soy profesional metalurgista con 23 años de experiencia en procesos productivos, de los cuales 10 años en procesos de los No Metálicos (Yodo – Sales de Sulfato – Sales de Nitrato) y 13 años en proceso Hidrometalúrgicos del cobre. Participando activamente en puestas en marcha de Soquimich Nueva Victoria, Planta SX, Refinación y Fusión, puesta en marcha HMC, Plantas LIX-SX-EW.

He participado activamente en el trabajo de certificación ISO 9001.2008, del Producto Terminado en Compañía Minera HMC, siendo el Coordinador del Sistema de Gestión en Planta.

Poseo un alto compromiso en la seguridad y la prevención de riesgos. Me caracterizo por desarrollar el trabajo en equipo y el respeto a las personas. He complementado mi desempeño con estudio avanzado de Hidrometalurgia del cobre en un Diplomado.

Actualmente cursando un Magister en Ingeniería Metalúrgica y Geometalurgia y realizando un Lean Seis Sigma Green Belt. Siempre con la finalidad de aumentar mis competencias y con ello aportan valor a la organización.

Formación Académica

Magister en Ingeniería Metalúrgica y Geometalurgica.
Cursando, Escuela de Post Grado de la Universidad Nacional de Huancavelica – Perú.

Lean Seis Sigma Green Belt, Universidad de Catalunya – España, en curso.

Ingeniería Civil Metalúrgica – Licenciatura Cs. De la Ingeniería.
Titulado, Universidad Arturo Prat.

Diplomado en Hidrometalurgia Avanzada del Cobre.
Aprobado, Universidad Arturo Prat.

Ingeniería Ejecución Industrial.
Titulado, Universidad Arturo Prat.

Técnico Universitario en Análisis Químico
Titulado, Universidad Arturo Prat.

Licencia de Educación Media. Liceo de Hombres A-7.

Experiencia Laboral

1.- Cargo Jefe de Turno Planta.

Empresa ACF Nitratos, Julio 2016 – A la fecha.

Obtener de manera eficiente y segura la producción de Nitrato de Potasio y sus derivados, con la finalidad de cumplir con los objetivos de la organización.

Principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas.

Administrar, ejecutar y supervisar las actividades que requiera la compleja formación de sales, por medio del sistema: molienda- lixiviación agitada-espesador-filtros-cristalización-secador-enfriador-envasado. Principalmente con diagramas ternarios.

Optimizar la producción del negocio en el marco de la excelencia operacional, potenciando la efectividad y eficiencia, mediante la gestión y análisis de información crítica de los procesos y /o servicios, facilitando el control y la toma de decisiones orientadas al mejoramiento continuo.

Mejorar la disponibilidad y el rendimiento de los equipos y componentes requeridos en operaciones, mediante el análisis de datos históricos de manutención, definiendo y planificando estrategias que consideren el plan matriz, los resultados de inspecciones sintomáticas y los imprevistos.

Mantener una comunicación eficiente y eficaz con Supervisor encargado del área.

Cumplir y hacer cumplir las políticas, normas y procedimientos establecidos, relacionados con Seguridad, Calidad y Medio Ambiente.

2.- Cargo Jefe de Turno Chancado – Aglomeración.

Empresa Geo Operaciones; Marzo 2016 – Junio 2016.

Empresa que presta servicios a Codelco – División Salvador. Las principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas:

Administrar el recurso humano, para tener la planta operativa en su mantención y operación.

Cumplir con la producción requerida manteniendo los estándares de calidad y seguridad.

Coordinar con Jefatura de Codelco, la adición de ácido en el curado de acuerdo a la procedencia del mineral.

Cumplir con los estándares de seguridad- calidad, exigidos por la compañía mandante.

3.- Cargo Jefe de Turno LIX-SX-EW – Metalurgista Séñior Operaciones LIX-SX-EW.

Puesta en marcha de Planta Lixiviación-Extracción por Solventes- Electro-obtención de Cobre.

Empresa Haldeman Mining Company; Julio 2004 – Diciembre 2015.

Gestión y Operación de planta producción de Cátodos de Cobre, Mediana Minería. Quebrada de Sagasca, Iquique.

Principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas.

Responsable del control metalúrgico de los procesos productivos, mediante la supervisión, evaluación y desarrollo de información metalúrgica.

Contribuir a la definición de estándares de producción para el proceso productivo, determinar parámetros de operación para asegurar el cumplimiento del plan de producción y calidad del producto.

Asegurar la continuidad operacional a través del monitoreo y análisis de las variables del proceso, coordinando acciones para aumentar la eficiencia de los sistemas, estudiando, diseñando e implementando proyectos que materialicen alternativas de mejoramiento técnica y económico factibles.

Contribuir al desarrollo del potencial humano a nivel organizacional y personal, participando y coordinando los procesos de desarrollo de las personas, gestión del desempeño y calidad de vida en el área de mi responsabilidad.

Optimizar la producción del negocio en el marco de la excelencia operacional, potenciando la efectividad y eficiencia, mediante la gestión y análisis de información crítica de los procesos y /o servicios, facilitando el control y la toma de decisiones orientadas al mejoramiento continuo.

4.-Cargo Operador Sala de Control Plantas Acido Bórico – SOP-H

Empresa Soquimich Salar de Atacama, Enero 2000 – Junio 2004.

Obtener de manera eficiente y segura la producción de Acido Bórico y Sulfato de Potasio, con la finalidad de cumplir con los objetivos de la organización.

Principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas.

Administrar, ejecutar y supervisar las actividades que requiera la compleja formación de sales, por medio del sistema: molienda-flotación-espesador-filtros-secador-enfriador-envasado. Principalmente con diagramas ternarios.

Optimizar la producción del negocio en el marco de la excelencia operacional, potenciando la efectividad y eficiencia, mediante la gestión y análisis de información crítica de los procesos y /o servicios, facilitando el control y la toma de decisiones orientadas al mejoramiento continuo.

Mejorar la disponibilidad y el rendimiento de los equipos y componentes requeridos en operaciones, mediante el análisis de datos históricos de manutención, definiendo y planificando estrategias que consideren el plan matriz, los resultados de inspecciones sintomáticas y los imprevistos.

Mantener una comunicación eficiente y eficaz con Supervisor encargado del área.

Cumplir y hacer cumplir las políticas, normas y procedimientos establecidos, relacionados con Seguridad, Calidad y Medio Ambiente.

5.-Cargo Maestro de Operaciones Planta Química.

Planta concentradora de yoduro.

Empresa Soquimich Nueva Victoria, Enero 1997 –Diciembre 1999

Puesta en marcha de Planta concentradora de yoduro, esto involucra la generación de gases de SO₂ y planta de extracción por solventes.

Principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas.

Administración, ejecutar y supervisar las actividades de generación de gases, para optimizar la formación de $\text{IO}_3/\text{I}_2 - \text{I}_2$ libre/ I .

Controlar de manera eficiente el mayor traspaso de I_1/I_2 en cortadura primaria, previo paso a la extracción por solventes.

Optimizar la concentración del I-, por cada cosecha realizada.

Mejorar la disponibilidad y el rendimiento de los equipos y componentes requeridos en operaciones, mediante el análisis de datos históricos de manutención, definiendo y planificando estrategias que consideren el plan matriz, los resultados de inspecciones sintomáticas y los imprevistos.

6.- Cargo Analista Químico

Empresa Cosayach, Cala Cala, Marzo 1994 – Diciembre 1996.

Entregar resultado de análisis químicos a personal de planta de manera rápida y confiable, para sus balances de masa.

Principales responsabilidades desarrolladas en el cargo y competencias adquiridas.

Entrega oportuna y segura de datos.

Realizar análisis químico de soluciones de lixiviación – planta química – producto terminado, sales de nitrato.

Lectura en equipo de AA, UV, Fotometro de llama.

Otros Antecedentes

Inglés nivel Intermedio,

Instituto Academia del Norte y Koe Corporation

Manejo de Informática y Computación

Conocimiento y manejo de herramientas de Informática y computación: Plataforma Windows, Software Metalurgia (Minitab, Isocal), Software Procesos (RSview 35), Software Gestión (Baan, Máximo, Siprolab).